



NEO GHN - F (Alta Eficiencia)

BOMBAS INTELIGENTES DE ALTA EFICIENCIA ENERGETICA
(SEGÚN NORMATIVA EUP/ERP)
ENERGY-EFFICIENT SMART PUMPS
(ACCORDING TO EUP/ERP REGULATIONS)

Aplicaciones

Bomba electrónica de bajo consumo, indicada para circulación de agua en sistemas climatización y de calefacción.

Materiales

Cuerpo de la bomba hierro fundido
Eje del impulsor plástico
Eje cerámico
Placa de soporte: acero inoxidable
Soporte: Cerámico

Motor

Compatibilidad electromagnética
EL641/2009 – EE 1 < 0.23
Botón on/off
Bajo consumo energético
Ajuste automático a las condiciones ambientales.
Protección tipo IP44
Tipo de Aislamiento: F
Nivel de Sonoridad: <45 db

Limitaciones

Temperatura del líquido: -10°C a 95°C
Temperatura ambiente: 0 a 40°C
Presión máxima de trabajo: 10bar
Rango de flujo: hasta 34 m³/h

Applications

This low consumption electronic pump is indicated for the circulation of water in domestic heating systems.

Materials

Cast iron pump body
Plastic impeller shaft
ceramic shaft
Support plate: stainless steel
Support: Ceramic

Motor

Electromagnetic compatibility
EL641/2009 – EE 1 < 0.23
on/off button
Very low power consumption
Automatic adjustment to ambient conditions.
Protection type IP44
Insulation Type: F
Loudness level: <45 db

Limitations

Liquid temperature: -10°C to 95°C
Ambient temperature: 0 to 40°C
Maximum working pressure: 10bar
Flow range: up to 34 m³/h



CALEFACCIÓN Y ACS

Modelo	Max. Power (w)	Tensión (V)	Corriente (A)	Caudal (m³/h)	Altura (m)	DN	Ancho entre Bridas	CODIGO EAN	PESO (KG)
NEOGHN-32/120-F	329	220	1.75	9.5	12	32	220	8436028587254	17
NEOGHN-40/120-F	450	220	2.19	15	12	40	250	8436028587261	17
NEOGHN-40/180-F	600	220	2.81	17	16	40	250	8436028587278	17
NEOGHN-50/120-F	551	220	2.57	23	12	50	280	8436028587285	19
NEOGHN-50/180-F	800	220	3.73	26	16	50	280	8436028587292	19
NEOGHN-65/120-F	780	220	3.65	34	12	65	340	8436028587308	23

