

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1.a Datos Técnicos

Iono Select 11 i D E				
		kW		kcal/h
Potencia útil nominal (Pn)		19,3		16.600
Caudal térmico nominal (Qn)		21,7		18.660
Potencia útil mínima (Pm) (MTN-GPL)		8,7 - 9,6		7.480 - 8.260
Caudal térmico mínimo (Qm) (MTN-GPL)		9,8 - 10,8		8.430 - 9.290
TIPO DE GAS		GAS NATURAL G20	GAS BUTANO G30	GAS PROPANO G31
P.C.I. (15° C 1013 mbar)	MJ/m ³	34,02	116,09	88
W.I. (15° C 1013 mbar)	MJ/m ³	45,67	80,58	70,69
Presión nominal de alimentación	mbar	20	28-30	37
Consumo	m ³ /h	2,30	-	-
	kg/h	-	1,71	1,69
Presión quemador	mbar	10,50	26,60	35,80
Ø inyector llama piloto	mm	0,35	0,25	
N./Ø inyector quemador principal	N./mm	24x0,85	18x0,48+6x0,50	
Ø conexiones gas		1/2"		
Caudal másico de humos (máx-mín)	g/s	13,50-11,26	11,80-9,75	12,48-10,29
Temperatura de humos (máx-mín)	°C	161-101	157-110	173-118
Categoría		II2H3+		
Emisiones NOx (segundo EN26:2015 en H _s)	mg/kWh	26	61	20
País de destinación		ES		
AGUA		11		
Rango de caudal	l/min	select. mín. de 2,5 a 5		select. máx de 5 a 10,8
Elevación de temp. del agua	°C	aproximadamente 50		aproximadamente 25
Presión mínima	bar	0,2		
Presión normal	bar	2		
Presión máxima	bar	10		
Ø conexiones agua		1/2"		
Ø tubo evacuación de humos	mm	110		
DIMENSIONES Y PESOS		APARATO	EMBALAJE	
Altura	mm	592	675	
Anchura	mm	314	361	
Profundidad	mm	245	280	
Peso	Kg	11,80	13,10	

Nota: temperatura agua fría de referencia: 15 °C

